

**TRAPANI ELETTRICI MULTI USI** (multi-purpose electric drilling machines)

3078B


**Prod. SCU**

Tipo professionale adatto per foratura con frese a corona, seghe a tazza, punte (in sola rotazione) e per maschiatura. Motore monofase 230 V con regolazione continua del numero di giri, rotazione D+S, limitatore coppia giunto a frizione, protezione elettronica da sovraccarico, blocco riavvio che impedisce la ripartenza automatica del trapano dopo un sovraccarico. Provvisto di impugnatura supplementare. Mandrino a cremagliera att. 5/8, apertura mm 3-16.

In valigetta.

Capacità di foratura con frese a corona in MD .....	mm	15 a 30
Capacità di foratura con frese a corona e seghe a tazza in HSS .....	mm	12 a 60
Fora con punte (solo rotazione) fino a .....	mm	20
Fora con punte in MD per foratura continua .....	M	4 a 8
Filetta con maschi fino a .....	M	12
Potenza assorbita .....	W	1300
Rendimento .....	W	800
Velocità nominale .....	giri/min	0-2000
Velocità a vuoto .....	giri/min	3400
Peso .....	Kg	3,4

3078B

Cad. **1.580,00**

Articolo in esaurimento.

**MASCHIATORI ELETTRICI** (electric tappers)

3078E


**Prod. SCU**

Tipo professionale per maschiare in rotazione destra nell'acciaio e nell'alluminio. Motore monofase 220-240 V con velocità differenziata tra la fase di filettatura (lenta) e la fase di inversione (veloce). Funzione di sicurezza e giunto leggermente basculante per facilitare l'ingresso del maschio nel foro. Protezione da sovraccarico. Provvisto di impugnatura supplementare e fermo di profondità per filetti in fori ciechi. Mandrino con vite di bloccaggio.

In valigetta.

Capacità di filettatura nell'acciaio/alluminio .....	M	6 a 12
Potenza assorbita .....	W	450
Velocità di maschiatura .....	giri/min	280
Velocità di inversione .....	giri/min	680
Peso .....	Kg	3,15

3078E

Cad. **1.320,00**
**TRAPANI A COLONNA CON SUPPORTO MAGNETICO** (magnetic-stand drilling machines)

3078G


**Prod. SCU**

Tipo angolare con avanzamento con leva montabile su entrambi i lati del trapano. Adatto per lavori di foratura in spazi ristretti. Costruzione robusta ma compatta e maneggevole, con supporto magnetico che permette l'impiego verticale, orizzontale o capovolto. Motore monofase 230 V-50/60 Hz con interruttore di sicurezza di sovraccarico incorporato. Munito di dispositivo contro l'avviamento involontario del trapano prima che sia inserito il magnete. Lubrificazione manuale (ved. Art. 3100 M). Attacco Weldon Ø mm 19. In pratica valigetta di trasporto.

A 1 velocità.

Capacità foratura con frese .....	mm	12 a 35
Forza trazione magnete .....	N	15000
Dimensioni magnete.....	mm	165x80
Potenza .....	W	1100
Velocità a vuoto.....	giri/min	650
Altezza.....	mm	200
Max profondità di taglio .....	mm	30
Peso .....	Kg	10

3078G

Cad. **1.510,00**